

Innovativa transportsystem – från Arkelstorp till världen



VECTO Engineering AB har under mer än tre decennier etablerat sig som en välrenommerad aktör inom interna transportsystem. Med säte i Arkelstorp har företaget byggt upp en imponerande internationell kundbas och samarbetar med stora kunder som Volvo, Scania, ABB med flera. Genom att erbjuda innovativa och effektiva lösningar bidrar VECTO till att optimera produktionen inom fordonsindustrin, på flygplatser och inom generell industri.

VECTO betyder bära eller transportera på latin och beskriver således mycket väl vad företaget VECTO Engineering AB står för – interna transportsystem i olika typer av verksamheter. Med säte i lilla Arkelstorp har VECTO Engineering under drygt 30 år byggt upp en internationell kundbas och jobbar idag med stora aktörer som exempelvis Volvo, Scania, ABB med flera. Deras lösningar

är väsentliga för att effektivisera produktionen och flödet hos såväl fordonsindustrin och flygplatser som när det kommer till renodlad pallhantering.

– Vi står för innovation, idéer och projektansvar. Vi använder våra underleverantörer för tillverkning och installation, men det är VECTO som håller i helheten och agerar ”Turn Key”, förklarar Lars Persson, som är bolagets VD.

Efterfrågan är konstant hög på de produkter och lösningar VECTO tillhandahåller.

– Många pratar om nedgång, men vi känner inte av den. Övergången från förbränningsmotorer till eldrift inom fordonsindustrin påverkar. Fordonsindustrin kommer succesivt att konvertera, vilket skapar projekt, och därutöver ser vi allmänt en ökad efterfrågan inom automation.

FLEXIBLA LÖSNINGAR

Lars var 33 år när han 1994 bestämde sig för att starta VECTO Engineering.

Med en bakgrund från Asea-Atom, där han var involverad i byggnation av de sista kärnkraftverken, och senare erfarenhet från SAAB Automobile, som bland annat byggde en ny bilfabrik på Kockums i Malmö, var steget att gå sin egen väg naturligt.

Genom åren har han tillsammans med sina medarbetare byggt upp VECTO till en mindre men idag konkurrenskraftig aktör med lösningar för fyra huvudsakliga områden: fordonsindustri, generell industri, pallhantering samt bagage-transport för flygplatser. VECTO har levererat bagagetransportörer till både Kastrup och flera andra danska flygplatser. För närvarande pågår ytterligare ett flygplatsprojekt till Grönland vilket blir bolagets fjärde till ön.

– Grönland är helt beroende av sitt flyg, vår senaste leverans dit ska skeppas i väg strax före semestern, berättar Lars Persson.

Ett annat större projekt utfördes under fjolåret för norska Hydrovolt, där VECTO ansvarade som huvudleverantör för uppbyggnad av en så kallad ”pilot plant” för återvinning av EV-batterier för elbilar.

– Detta är en ganska speciell process eftersom batterierna i samband med urladdning och demontering/återvinning kan rusa i temperatur och därmed fatta eld.

Lars är positiv inför framtiden och berättar att VECTO har offererat projekt till både Sydamerika, USA, Kina och Frankrike. Efter årsskiftet har



VECTO fått ett nytt större projekt. Det är Volvo som investerar drygt 7 miljarder kronor i en helt ny lastvagnsfabrik i Monterrey i Mexiko, där VECTO kommer att delta. Trots det internationella arbetet behåller VECTO sin småskaliga struktur och flexibilitet.

UTMANINGAR OCH MÖJLIGHETER

Industrins utveckling och krav på ergonomiskt utformade arbetsplatser innebär att allt fler manuella arbetsuppgifter succesivt ersätts av automation. Det är, menar Lars Persson, en förändring som medför både utmaningar och möjligheter.

– För vissa arbetstagare försvinner ofta de enklaste jobben, vilket kan vara en utmaning. Samtidigt ser vi att en hel del produktion nu flyttas hem till Sverige i stället för att ske utomlands. Alternativen har tidigare varit att antingen flytta fabri-

kerna utomlands där det är lägre löner, eller att automatisera på hemmaplan, säger Lars.

Det som driver Lars och hans medarbetare är arbetet med att ständigt utveckla företaget och hitta nya marknader och lösningar, men utan att tumma på den familjära känslan.

– Jag tycker det är häftigt att vi sitter i ett litet kontor i Arkelstorp och arbetar med projekt i Mexiko, får förfrågningar från USA och ser hur efterfrågan bara ökar, säger han.

Med en liten men stark organisation, och en förmåga att hela tiden ligga i framkant tror Lars att framtiden ser ljus ut för VECTO. Efterfrågan på ergonomiska, effektiva och innovativa lösningar för logistik och materialhantering kommer bara att växa, och VECTO känner sig redo att möta den utmaningen.

– Vi är en osannolikt liten aktör med osannolikt stora kunder. Vi är dock ofta konkurrenskraftiga då vi till skillnad från stora aktörer inte har en massa overhead-kostnader. Vi är snabbbrörliga och vi är innovativa.

För Lars handlar det dock inte bara om att växa i storlek, utan också om att fortsätta utmana branschen med nya idéer och lösningar tack vare företagets kreativa medarbetare.

– Det viktigaste för oss är att fortsätta utvecklas. Jag är stolt över vad vi har byggt upp, men ännu mer stolt över mina medarbetare. Det är deras kunskap och engagemang som gör oss framgångsrika.

Intervju: Wilhelm Walaker
Text: Örjan Persson

