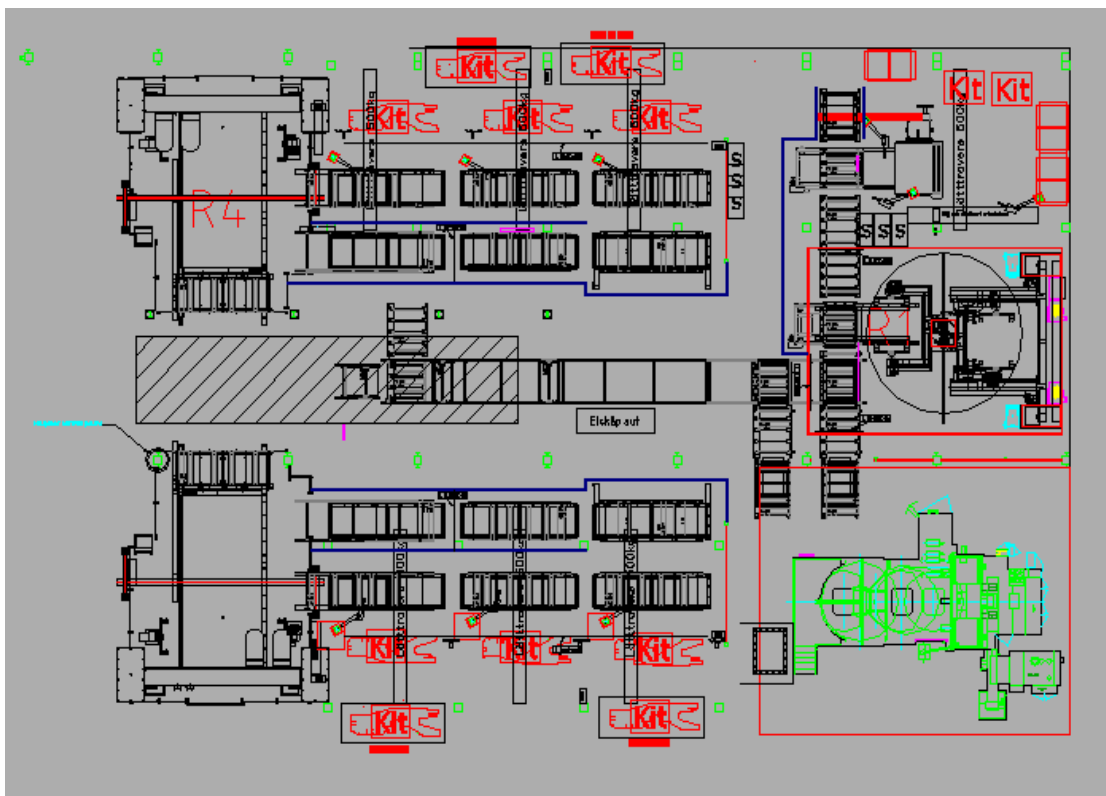


## CAST / Produktionssystem med automatiserat flöde för tillverkning av bakramar till hjullastare.



Transportlösningen betjänar totalt sju (7) häftsvetstempon, tre (3) svetsrobotceller, en (1) bearbetningsmaskin samt en (1) ögiftasfixturö i vilken delkompletter från tre separata flöden sammanförs. I giftasfixturen sker häftning till en komplett ram vilken består av totalt fyra (4) inkommande paletterhöger- respektive vänster ramsida, midjabakre och slutligen den undre paletten. Efter avslutad häftning i giftasfixturen lossas paletter från produkten. Den sammanhäftade ramen och undre paletten lämnar sedan giftasfixturen.



# Automatiserat flöde mellan svetsceller (i samverkan med OCS)

